

Уважаемые господа!

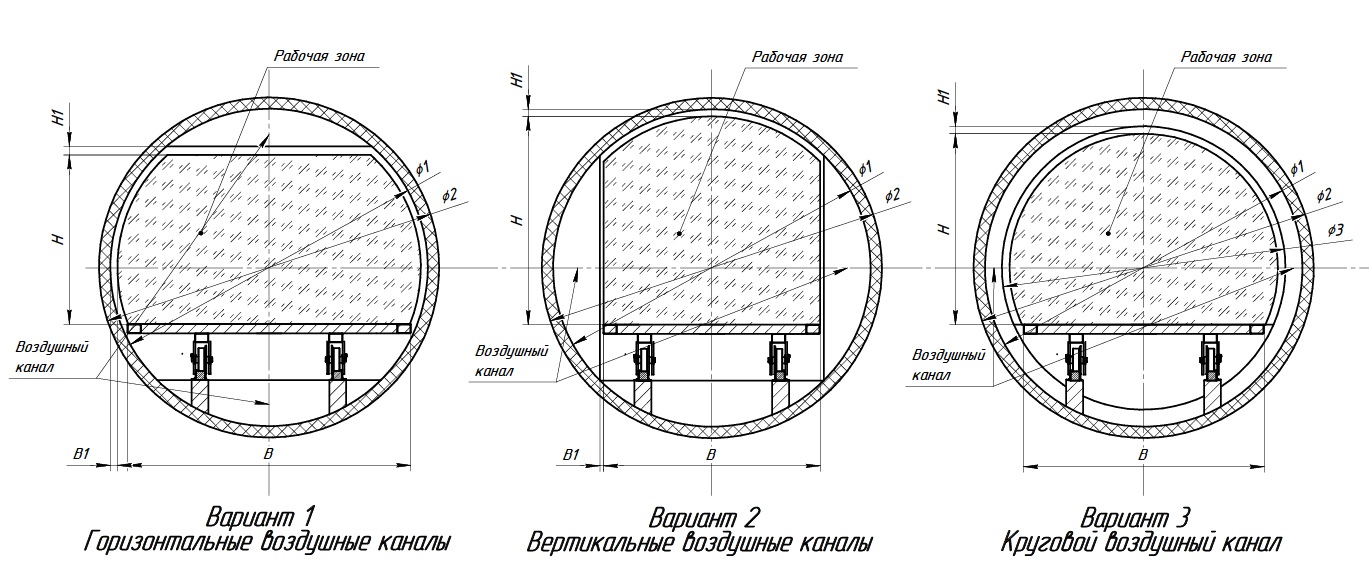
Благодарим Вас, что обратились в нашу компанию и надеемся видеть Вас в числе наших клиентов.

Для точного формирования цены на оборудование, и получения рекомендации специалистов о возможных вариантах снижения себестоимости оборудования, рекомендуем Вам заполнить как можно больше количество полей, подробнее описать технологический процесс производства, операции, указать технические характеристики нужного оборудования.

**В случае возникновения трудностей с заполнением опросных полей, просим Вас связаться с нашими специалистами, которые помогут Вам в составлении грамотного технического задания**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Общие данные:** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Наименование предприятия (контактная информация):** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Краткий технологический процесс (кол-во шагов, температура, время, давление или другие особенности):** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Комплектность** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Элементы установки | | | Да | | | | | | Нет | | | | | | Количество/ Примечание | | |
| **Автоклав:** | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | |
| **Система снабжения сжатым воздухом:** | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| Ресивер снабжения сжатым воздухом: | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| **Система снабжения газообразным азотом**  **(при необходимости):** | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| Ресивер снабжения газообразным азотом: | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| Система газоанализа: | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| **Вакуумная система:** | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| Ресивер вакуумной системы: | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| **Транспортная система:** | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| **Охлаждающий агрегат (градирня):** | | |  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| **СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ АВТОКЛАВОМ:** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Размещение шкафа управления  (нужное выделить): | | | Рядом с автоклавом | | | | | В отдельном помещении | | | | | | | Другое (указать) | | |
|  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| Система диспетчерского контроля: | | | Да | | | | | Нет | | | | | | | Другое (указать) | | |
|  | | | | |  | | | | | | |  | | |
| Другое: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Технические характеристики:** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Условия эксплуатации и категория помещения:** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Напряжение питания, В:** | | | | | | | | | | **В** | | | | **Кол-во фаз** | | | **Гц** |
|  | | | |  | | |  |
| **Рабочая температура, °С:** | | | | | | | | | | **от** | | | | | | **до** | |
|  | | | | | |  | |
| **Скорость набора температуры, °С/ч:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Скорость охлаждения, °С/ч:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Допустимый перепад температур в автоклаве, ± °С:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Давление в автоклаве:** | | | | | | | | | | **Вакуум,**  **кПа** | | | | | | **Давление, МПа** | |
|  | | | | | |  | |
| Система снабжения сжатым воздухом | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Скорость заполнения автоклава сжатым воздухом, мин:** | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| Производительность системы снабжения сжатым воздухом, м³/час: | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| Требуемый объем ресивера сжатого воздуха, м³: | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| Требуемое давление в ресивере сжатого воздуха, МПа: | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| Скорость восполнения истраченного запаса сжатого воздуха в ресивере сжатого воздуха, час: | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| Система снабжения газообразным азотом | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Скорость заполнения автоклава газообразным азотом, мин:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Производительность системы снабжения газообразным азотом, м³/час: | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Требуемый объем ресивера азота, м³: | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Требуемое давление в ресивере азота, МПа: | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Скорость восполнения истраченного запаса азота в ресивере, час: | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Скорость восполнения истраченного запаса азота в ресивере, час: | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Вакуумная система | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Количество вакуумных насосов, шт:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Производительность одного вакуумного насоса, м³/час: | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Количество вакуумных подключений в автоклаве, шт:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Длина вакуумного шланга, м:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Требуемый объем вакуумного ресивера, м³: | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Загрузка** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Максимальная масса садки, кг:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Удельная теплоёмкость садки, кг:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Максимальная масса оснастки/материал, кг:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Количество термодатчиков в автоклаве для контроля температуры изделия, шт:** | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Длинна термодатчиков в автоклаве для контроля изделия, м: | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Габариты внутреннего рабочего пространства**  **(высота H / ширина В / длина L), мм:**  **Или диаметр и длина:** | | | | | | | **H** | | | **B** | | | | | | **L** | |
|  | | |  | | | | | |  | |
| **Внутренний диаметр** | | | | | | | | | **длина** | |
|  | | | | | | | | |  | |
| **Допустимые внешние габариты (высота H / ширина В / длина L), мм:** | | | | | | | **H** | | | **B** | | | | | | **L** | |
|  | | |  | | | | | |  | |
| Размер загрузочной тележки: | | | | | | | H | | | B | | | | | | L | |
|  | | |  | | | | | |  | |
| Иные характеристики (указать): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Конструктивные особенности:** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Расположение автоклава** | **В приямке** | | | | **Напольное** | | | | | | | | **Другое (указать)** | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | |  | | | | |
| **Рабочая среда в автоклаве:** | **Азот** | | | | **Воздух** | | | | | | | | **Другое (указать)** | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | |  | | | | |
| Привод крышки автоклава и байонетного затвора | Гидравлический | | | | Пневматический | | | | | | | | Другой (указать) | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | |  | | | | |
| **Материал автоклава** | **Низкоуглеродистая сталь** | | | | | | | | | | **Нержавеющая сталь** | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |  | | | | | | |
| Тип термопар | ТХК | | | ТХА | | | | | | | | Другой (указать) | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | |  | | | | | |
| Остаточное содержание кислорода в продуктовом азоте | 95% | | | 99,5% | | | | | | | | Другое (указать) | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | |  | | | | | |
| **Транспортная система:** | **Внешняя тележка** | | | **Загрузочная тележка** | | | | | | | | **Другое (указать)** | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | |  | | | | | |
| **Одноярусная загрузочная тележка** | | | **Многоярусная загрузочная тележка** | | | | | | | | **Другое (указать)** | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | |  | | | | | |
| **Тип привода тележки:** | **Электромехани-ческий привод** | | | **Электротягач (буксир для тележки)** | | | | | | | | **Ручной** | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | |  | | | | | |
| Наличие дополнительной оснастки для размещения объектов нагрева или датчиков, если да, то какие (желательно предоставить эскизы): **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Кабельная продукция (по умолчанию по 10 метров всех необходимых кабелей) если необходимо больше указать: | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| **Исполнение воздушного канала в автоклаве:** | | **Вариант 1** | | | | **Вариант 2** | | | | | | | **Вариант 3** | | | | |
|  | | | |  | | | | | | |  | | | | |

**Возможные исполнения воздушного канала в автоклаве:**



|  |
| --- |
| **Особые указания заказчика** |
|  |

РБ, 223053, Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Логойская,19. тел./факс (017) 510-95-00, e-mail: marketing@volna.by

**Инженер по сопровождению проекта:** Баук Ирина Владимировна + 375 29 186 00 63

**Инженер по сопровождению проекта:** Козляков Виктор Федорович + 375 29 606 99 85