

Уважаемые господа!

Благодарим Вас, что обратились в нашу компанию и надеемся видеть Вас в числе наших клиентов.

Для точного формирования цены на оборудование, и получения рекомендации специалистов о возможных вариантах снижения себестоимости оборудования, рекомендуем Вам заполнить как можно больше количество полей, подробнее описать технологический процесс производства, операции, указать технические характеристики нужного оборудования.

**В случае возникновения трудностей с заполнением опросных полей, просим Вас связаться с нашими специалистами, которые помогут Вам в составлении грамотного технического задания**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации |  |
| Адрес организации |  |
| Контактные данные и телефон |  |

**Номинальные данные и основные размеры статора**

|  |  |
| --- | --- |
| Мощность, кВт |  |
| Напряжение, В |  |
| Частота вращения, об/мин |  |
| Ток, А |  |
| Сопряжение фаз (Y/Δ) |  |
| Класс изоляции |  |
| Диаметр наружный, мм |  |
| Диаметр внутренний, мм |  |
| Длина сердечника, мм |  |
| Число пазов |  |
| Шаг по пазам |  |
| Число параллельных ветвей |  |
| Витков в катушке |  |
| Проводников в витке |  |
| Провод (марка, размер) |  | Без изоляции |  |
| В изоляции |  |
| 1. Длина вывода
 |  |
| 1. Длина вывода с изоляцией
 |  |
| 1. Длина прямолинейной части
 |  |
| 1. Вылет лобовой части
 |  |
| 1. Длина пазовой части
 |  |
| 1. Длина секции без вывода
 |  |
| 1. Ширина сгиба лобовой
 |  |
| 1. Диаметр изгиба
 |  |
| 1. Угол между прямолинейной и пазовой частью
 |  |
| 1. Расстояние между соседними секциями в лобовой части
 |  |
| 1. Расстояние между прямолинейными частями
 |  |
| 12) Радиус лобовой левая часть |  |
| 13) Радиус лобовой правая часть |  |
| 14) Угол изгиба секции общий |  |
| 15) Высота секции в пазовой части (с изол.) |  |
| 16) Ширина секции в пазовой части (с изол.) |  |
| 17) Ширина секции в пазовой части (без изол.) |  |
| 18) Высота секции в пазовой части (без изол.) |  |
| 19) Высота секции в лобовой части (без изол.) |  |
| 20) Высота секции в лобовой части (с изол.) |  |
| 21) Ширина секции в лобовой части (без изол.) |  |
| 22) Ширина секции в лобовой части (с изол.) |  |
| 23) Полная высота паза статора |  |
| 24) Высота паза статора до клина |  |
| 25) Ширина паза статора |  |
| 26) Угол поворота головки лобовой части |  |
| Технология изготовления секций resin rich / VPI (необходимое подчеркнуть)  |
| Необходимость использования короностойкой изоляции Да/Нет (необходимое подчеркнуть) |

РБ, 223053, Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Логойская,19. тел./факс (017) 510-95-00,

e-mail: marketing@volna.by

**Инженер по реализации проектов:** Баук Ирина Владимировна + 375 29 186 00 63

**Инженер по реализации проектов:** Козляков Виктор Фёдорович + 375 29 606 99 85