

Уважаемые господа!

Благодарим Вас, что обратились в нашу компанию и надеемся видеть Вас в числе наших клиентов.

Для точного формирования цены на оборудование, и получения рекомендации специалистов о возможных вариантах снижения себестоимости оборудования, рекомендуем Вам заполнить как можно больше количество полей, подробнее описать технологический процесс производства, операции, указать технические характеристики нужного оборудования.

**В случае возникновения трудностей с заполнением опросных полей, просим Вас связаться с нашими специалистами, которые помогут Вам в составлении грамотного технического задания**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации |  |
| Адрес организации |  |
| Контактные данные и телефон |  |

**Номинальные данные и основные размеры статора**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Мощность, кВт | |  | |
| Напряжение, В | |  | |
| Частота вращения, об/мин | |  | |
| Ток, А | |  | |
| Сопряжение фаз (Y/Δ) | |  | |
| Класс изоляции | |  | |
| Диаметр наружный, мм | |  | |
| Диаметр внутренний, мм | |  | |
| Длина сердечника, мм | |  | |
| Число пазов | |  | |
| Шаг по пазам | |  | |
| Число параллельных ветвей | |  | |
| Витков в катушке | |  | |
| Проводников в витке | |  | |
| Провод (марка, размер) |  | Без изоляции |  |
| В изоляции |  |
| 1. Длина вывода | | |  |
| 1. Длина вывода с изоляцией | | |  |
| 1. Длина прямолинейной части | | |  |
| 1. Вылет лобовой части | | |  |
| 1. Длина пазовой части | | |  |
| 1. Длина секции без вывода | | |  |
| 1. Ширина сгиба лобовой | | |  |
| 1. Диаметр изгиба | | |  |
| 1. Угол между прямолинейной и пазовой частью | | |  |
| 1. Расстояние между соседними секциями в лобовой части | | |  |
| 1. Расстояние между прямолинейными частями | | |  |
| 12) Радиус лобовой левая часть | | |  |
| 13) Радиус лобовой правая часть | | |  |
| 14) Угол изгиба секции общий | | | | |  |
| 15) Высота секции в пазовой части (с изол.) | | | | |  |
| 16) Ширина секции в пазовой части (с изол.) | | | | |  |
| 17) Ширина секции в пазовой части (без изол.) | | | | |  |
| 18) Высота секции в пазовой части (без изол.) | | | | |  |
| 19) Высота секции в лобовой части (без изол.) | | | | |  |
| 20) Высота секции в лобовой части (с изол.) | | | | |  |
| 21) Ширина секции в лобовой части (без изол.) | | | | |  |
| 22) Ширина секции в лобовой части (с изол.) | | | | |  |
| 23) Полная высота паза статора | | | | |  |
| 24) Высота паза статора до клина | | | | |  |
| 25) Ширина паза статора | | | | |  |
| 26) Угол поворота головки лобовой части | | | | |  |
| Технология изготовления секций resin rich / VPI (необходимое подчеркнуть) | | | | | |
| Необходимость использования короностойкой изоляции Да/Нет (необходимое подчеркнуть) | | | | | |

РБ, 223053, Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Логойская,19. тел./факс (017) 510-95-00,

e-mail: marketing@volna.by

**Инженер по реализации проектов:** Баук Ирина Владимировна + 375 29 186 00 63

**Инженер по реализации проектов:** Козляков Виктор Фёдорович + 375 29 606 99 85