ВОЛЬНА

- ПРОПИТОЧНЫЕ УСТАНОВКИ
- ПРОМЫШЛЕННЫЕ АВТОКЛАВЫ

Специализированное
электроремонтное
закрытое акционерное
общество «Вольна»

Адрес:
РБ, 223053, Минский р-н,
д. Валерьяново,
ул. Логойская,19.

volna.by
marketing@volna.by
+375 17 510 95 55
+375 17 510 95 00

ИЗГОТАВЛИВАЕМ:

- Промышленные камерные электропечи
- Пиролизные печи
- Установки вакуумной пропитки под давлением (VPI)
- Автоклавы для различных сегментов промышленности
- Закалочные ванны
- Испытательные станции (стенды) электродвигателей постоянного и переменного тока
- Автоматизированные установки для наплавки тел вращения
- Оборудование для оснащения ремонтных цехов
- Секции обмоток роторов и статоров электрических машин постоянного и переменного тока

ОТРАСЛЕВЫЕ РЕШЕНИЯ

Вольна разрабатывает и производит под заказ технологическое оборудование для всех отраслей промышленности

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Авиационная отрасль

Автомобильная отрасль

Судостроительная отрасль

Железнодорожная отрасль

Машиностроительная отрасль

Строительная отрасль

Энергетическая отрасль

Оборонно-промышленный комплекс

ОПТИМАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Для пропитки изделий различными пропиточными составами,изменения свойств и форм материалов под воздействием вакуума, давления, температуры
Вольна производит пропиточные установки и автоклавы для термообработки

ПРОИЗВОДИМ:

Пропиточные установки

- Вакуум-нагнетательные (VPI)
- Вакуумные
- Ротационные
- Капельно-струйные

Автоклавы

- Автоклавы для композитных материалов
- Автоклавы для вакуумной сушки
- Автоклавы для вулканизации резины
- Автоклавы для сушки древесины
- Автоклавы для стекла триплекс

ВАКУУМ-НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ ПРОПИТОЧНЫЕ УСТАНОВКИ (VPI)

Основные компоненты:

- Автоклав
- Ёмкость для хранения пропиточного состава с подогревом, перемешиванием, дегазационным блоком
- Компрессорная, вакуумная станции
- Трубопроводы вакуумной магистрали и сжатого воздуха, контура нагрева/охлаждения и перекачки состава
- Система фильтрации пропиточного состава
- Система нагрева
- Система охлаждения
- Вентиляционная система
- Система управления

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ:

- Быстродействующий байонетный затвор
- Вакуумная и воздушная магистраль
- Датчики непрерывного контроля давления, температуры, вязкости, уровня пропиточного состава
- Система подогрева, система охлаждения
- Дегазационный блок
- Программная блокировка открытия крышки автоклава при наличии давления, вакуума.
- Ручная или автоматическая загрузочная транспортная система
- Автоматизированная система управления и диспетчеризации автоклава (АСУ ТП) → Удаленный контроль и отчетность по технологическому процессу

Технические характеристики:

Диаметр	**300...3000 мм** и выше при необходимости
Длина	**300...13 000 мм** и выше при необходимости
Рабочее давление	**до 15 Бар** и выше при необходимости
Рабочая температура	**200 °С** и выше при необходимости
Материал	Нержавеющая, конструкционная сталь и др.

АВТОКЛАВЫ ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Автоклавы производства **компании «Вольна»** предназначены для термообработки (автоклавное формование) композитных материалов в различных рабочих решениях в соответствии с техническими спецификациями заказчика для различных технологических процессов

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ:

- Быстродействующий байонетный затвор
- Регулируемая скорость нагрева
- Регулируемая скорость охлаждения
- Минимальный градиент температуры по всему внутреннему пространству
- Проходные втулки с подключенными датчиками t° → Мониторинг и контроль t° в произвольном месте
- Современные теплоизоляционные материалы → Снижение теплопотерь и габаритов автоклава
- Вакуумная магистраль с высокотемпературными вакуумными шлангами
- Система создания давления в автоклаве воздухом или инертными газами
- Вентиляторы для принудительной конвекции → Минимальный градиент температуры по всему внутреннему пространству
- Ручная или автоматическая загрузочная транспортная система
- Автоматизированная система управления и диспетчеризации автоклава (АСУ ТП) → Удаленный контроль и отчетность по технологическому процессу

Технические характеристики:

Диаметр	**300...3000 мм** и выше при необходимости
Длина	**300...13 000 мм** и выше при необходимости
Рабочее давление	**до 15 Бар** и выше при необходимости
Градиенты нагрева и охлаждения	**2,5 °С** и выше при необходимости
Скорость нагрева и охлаждения	**2,5 °С/мин** и ниже при необходимости

АВТОКЛАВЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТРИПЛЕКСА

Автоклавы позволяют производить многослойные стекла (триплекс) различных размеров, исходя из технических требований заказчиков

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АВТОКЛАВОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИПЛЕКСА:

- Максимальная прозрачность стекла
- Высокая прочность на удар и сдвиг
- Стекло устойчиво к значительным перепадам температуры
- Повышенная устойчивость к влажности
- Одновременное ламинирование разных по форме изделий

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ:

- Быстродействующий байонетный затвор
- Регулируемая скорость нагрева
- Регулируемая скорость охлаждения
- Минимальный градиент температуры по всему внутреннему пространству
- Современные теплоизоляционные материалы → Снижение теплопотерь и габаритов автоклава
- Ручная или автоматическая загрузочная транспортная система
- Вентиляторы для принудительной конвекции → Минимальный градиент температуры по всему внутреннему пространству

Технические характеристики:

Диаметр	**300...3000 мм** и выше при необходимости
Длина	**300...13 000 мм** и выше при необходимости
Рабочее давление	**до 15 Бар** и выше при необходимости
Рабочая температура	**250 °С** и выше при необходимости
Градиенты нагрева и охлаждения	**2,5 °С** и ниже при необходимости
Скорость нагрева и охлаждения	**До 10 °С /мин** и выше при необходимости

АВТОКЛАВЫ ДЛЯ ВУЛКАНИЗАЦИИ РЕЗИНЫ

Автоклавы предназначены для вулканизации в паровой, водяной или воздушных средах резиновых, резинотканевых и других изделий

АВТОКЛАВЫ ДЛЯ ИМПРЕГНАЦИИ

Автоклавы предназначены для достижения идеальной вакуумной импрегнации – для обработки дерева, мрамора и др. Импрегнация позволяет изделиям достигать максимальной прочности и изоляции в течение длительного периода времени

Технические характеристики:

Диаметр	**300...3000 мм** и выше при необходимости
Длина	**300...13 000 мм** и выше при необходимости
Рабочее давление	**до 15 Бар** и выше при необходимости
Рабочая температура	**250 °С** и выше при необходимости

УСТАНОВКИ ВАКУУМНОЙ ПРОПИТКИ ЛИТЬЯ

Пропитка литья производится с целью герметизации микропор, усадочных раковин и микротрещин в металлических отливках, синтетических материалах, керамике, композитных материалах и деталях с гальваническим покрытием. Позволяет в десятки раз повысить способность изделий выдерживать высокие давления (до 150 кг/см и более)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРОПИТКИ

- Пропитка отливок по методу сухой/влажный вакуум
- Удаление излишков состава
- Промывка отливок водой
- Полимеризация продукта в горячей среде

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ:

- Автоклав с системой центрифугирования
- Модуль холодной промывки, теплой промывки
- Модуль полимеризации +98°С
- Корзины, кассеты для размещения и вращения изделий
- Система создания вакуума и давления
- Автоматизированная система управления
- Грузоподъемное оборудование для перемещения деталей между операциями

КОМПЛЕКС УСЛУГ:

- Техническое консультирование
- Изготовление по техническому заданию
- Шеф-монтаж, наладка и запуск оборудования
- Диагностика, техническое обслуживание
- Модернизация
- Доставка
- Поставка запасных частей, деталей и узлов

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Пропиточные установки и автоклавы производства компании «Вольна» соответствуют техническим регламентам таможенного союза, в том числе и ТР ТС 032/2013 «О безопастности оборудования, работающего под избыточным давлением».
Оборудование имеет соответствующую маркировку ЕАС.

ДОКУМЕНТЫ:

- Сертификат собственного производства
- Обоснование безопасности
- ТР ТС 032/2013, 004/2011, 010/2011, 020/2011
- Лицензия на проектирование сосудов, работающих под давлением