

ЗАО "Вольна"
РБ, Минский р-н,
д. Валерьяново,
ул. Логойская, 19
+375 (17) 510-95-00
+375 (17) 510-95-88
marketing@volna.by
volna.by

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ
МОДЕРНИЗАЦИЯ
ШЕФ-МОНТАЖ
МОНТАЖ
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА
ПОСТАВКА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

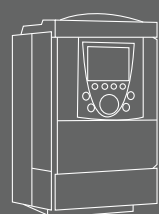
ИНДУКЦИОННЫЕ ПЛАВИЛЬНЫЕ ПЕЧИ

ЕАС



ИНДУКЦИОННАЯ ПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ

ТИРИСТОРНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ

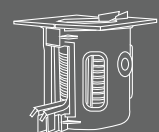


Является основным управляющим элементом плавильного комплекса, содержит датчики контроля рабочих блоков оборудования, производит автоматическую корректировку мощности для плавной и максимально эффективной работы плавильного узла.

Цифровая система управления имеет несколько степеней защиты максимально исключает возникновение проблем при установке и эксплуатации плавильного комплекса.

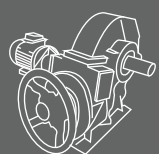
На лицевой панели преобразователя частоты находятся контрольные приборы по нагрузке, частоте, наличию входного питания.

ПЛАВИЛЬНЫЙ УЗЕЛ



Плавильный узел состоит из половинчатого корпуса, скрепленного между собой диэлектрическими пластинами, специальной водоохлаждаемой индукционной катушки, крышки, для защиты катушки от внешних воздействий и креплений для установки плавильного узла на наклонное устройство для слива расплавленной массы.

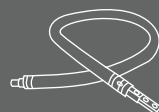
МЕХАНИЗМ НАКЛОНА ПЛАВИЛЬНОГО УЗЛА (ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ/ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ)



Гидравлический механизм - наклон плавильного узла осуществляется двумя гидроцилиндрами, питаемыми от насосной гидравлической станции. Управление сливом осуществляется с пульта дистанционного управления.

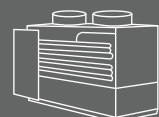
Электромеханический механизм - представляет собой понижающий редуктор, приводимый в действие асинхронным электродвигателем. Редуктор наклона оснащен маховиком ручного наклона на случай аварийного отключения электроэнергии.

КАБЕЛЬ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

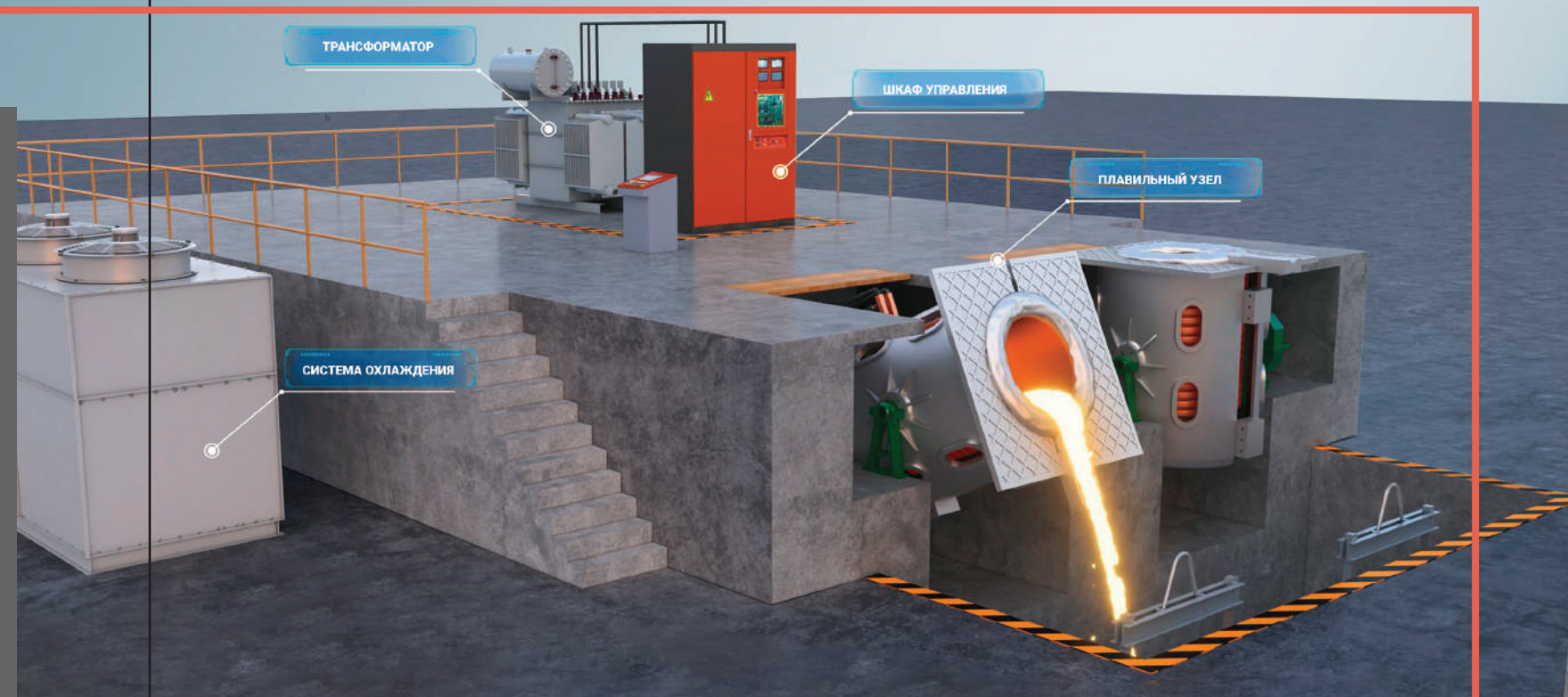


Кабель для соединения преобразователя с плавильным узлом. Гибкие кабели по сравнению с шинопроводами дают большую свободу в прокладке и сервисном обслуживании.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ (ГРАДИРНЯ)



Представляет собой корпус с встроенным радиатором с воздушным и водяным охлаждением. Снизу градирни находится емкость для воды, с помощью которой происходит орошение радиатора. Вода из бака в процессе орошения испаряется для автоматического восполнения воды, а снизу бака предусмотрена поплавковая система с клапаном для исключения полного испарения охлаждающей воды из бака орошения.



Индукционная плавильная печь предназначена для выплавки и рафинирования стали, чугуна и других металлов.

Плавильный комплекс состоит из силового шкафа управления, плавильного узла и механизма наклона. Вспомогательное оборудование включает в себя систему охлаждения (градирню) и трансформатор.

Оборудование соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза:

- «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)
- «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011).

Преимущества индукционных плавильных печей:

- использование современного тиристорного преобразователя частоты обеспечивает экономию энергии и затрат
- оборудование имеет функцию самотестирования, позволяющую определять неисправности в режиме реального времени
- низкие капитальные затраты на строительную часть для подготовки места размещения комплексов
- компактность основного технологического оборудования и возможность размещения в небольших помещениях
- эффект электромагнитного перемешивания жидкого металла

Основные параметры

Модель	Силовой шкаф управления					Плавильный узел			
	Мощность ПЧ, кВт	Емкость тигеля, т	Напряжение питания, В	Напряжение средней частоты, В	Частота, Гц	Габаритные размеры, мм	Вес, т	Габаритные размеры, мм	Вес, т
ппи-0,15-100-2,4	100	0,15	3x380	750	2400	100x800x1700	0,6	1250x800x900	0,45
ппи-0,25-250-1,5	250	0,25	3x380	750	1500	1000x800x1700	0,65	1450x1050x1250	0,7
ппи-0,5-400-1,0	400	0,5	3x380	750	1000	1400x850x2000	0,9	1850x1250x1300	1
ппи-0,75-650-1,0	650	0,75	3x380	750	1000	1400x850x2000	1	1860x1320x1450	1,2
ппи-1,0-800-0,8	800	1	3x660	1200	800	1400x850x2000	1,2	1870x1420x1550	1,5

Градирня работает в двух режимах:

- только воздушное охлаждение (энергосберегающее). Использует только вентиляторы для охлаждения жидкости, приходящей от охлаждаемых узлов оборудования.
- водяное и воздушное - для максимального эффекта охлаждения, к воздушному охлаждению в автоматическом режиме (по необходимости) подключается второй замкнутый контур водяного охлаждения, который распыляет охлаждающую жидкость на радиаторы охлаждения. Переключение режимов работы возможно вручную или автоматически по мере нарастания температуры охлаждающей жидкости.