

Уважаемые господа!

Благодарим Вас, что обратились в нашу компанию и надеемся видеть Вас в числе наших клиентов.

Для точного формирования цены на оборудование, и получения рекомендации специалистов о возможных вариантах снижения себестоимости оборудования, рекомендуем Вам заполнить как можно больше количество полей, подробнее описать технологический процесс производства, операции, указать технические характеристики нужного оборудования.

**В случае возникновения трудностей с заполнением опросных полей, просим Вас связаться с нашими специалистами, которые помогут Вам в составлении грамотного технического задания**

|  |  |
| --- | --- |
| Компания Заказчик: |  |
| Ответственное лицо с должностью: |  |
| Адрес: |  |
| Телефон/факс с кодом города: |  |
| e-mail: |  |
| **Комплектность пропиточной установки** |
| **Элементы установки** | **Да** | **Нет** | **Количество** | **Примечания** |
| Автоклав |  |  |  |
| Ёмкость для хранения пропитывающего состава (ПС) |  |  |  |
| Компрессор |  |  |  |
| Вакуумный насос |  |  |  |
| Ёмкость приготовления пропитывающего состава (ПС) |  |  |  |
| Загрузочная тележка |  |  |  |
| Другое: |
| **Характеристики пропиточной установки** |
| Источник питания, напряжение/кол-во фаз/частота | **В/ (кол-во фаз)/ Гц** |
| Условия эксплуатации (где размещается, температура и др.): |
| Давление в пневмосистеме цеха (при наличии), МПа |  |
| Допустимый наружный габаритный размер, мм | Длинна | Ширина | Высота |
|  |  |  |
| Размеры пачки древесины | Длинна | Ширина | Высота |
|  |  |  |
| Тип подогрева автоклава и ёмкости хранения (при необходимости) (нужное выделить) | Паровой радиатор (при наличие пара на предприятии)Жидкостной радиатор с электронагревом теплоносителяТЭНИндукционный |

|  |
| --- |
| **Технология пропитки** |
| Тип и марка пропитывающего состава (лак/ компаунд) |  |
| Описание процесса пропитки |  |
| **Автоклав** |
| Внутренний размер автоклава, мм |  Ø (диаметр) L (длина) |
|  |  |
| Давление, кПа |  Вакуум | Избыточное давление |
|  |  |
| Необходимость подогрева | Да | Нет  |
| Температура подогрева, °С  | до °С |
| Привод запорного устройства | Пневматический | Гидравлический |
| Направление открытия крышки автоклава (нужное выделить) | Вверх | ВсторонуВправо или влево |
| Материал корпуса автоклава  | Низкоуглеродистая сталь (09Г2С) | Нержавеющая сталь (AISI 304) |
| Конструктивные элементы, входящие в состав пропиточной установки по умолчанию | Смотровое окно с подсветкойПредохранительный клапанРельсовый путь |
| Максимальная масса загружаемых изделий единовременно, кг |  |
| Дополнительная оснастка в автоклав, если да, какая? (желательно эскизы) |  |
| **Ёмкость для хранения пропиточного состава** |
| Допустимый габаритный размер\*\*- по умолчанию изготавливается по размерам автоклава | По умолчанию | Ø (диаметр) | L (длина) |
|  |  |  |
| Необходимость подогрева пропиточного состава | Да | Нет |
| Температура подогрева | **До оС** |
| Необходимость охлаждения ПС | Да | Нет |
| Необходимость в установке устройства перемешивания ПС | Да | Нет |
| Дополнительно: |

|  |
| --- |
| **Требования к системе автоматизации** |
| Размещение шкафа управления (нужное выделить): | Рядом с установкой | В отдельном помещении |
| Режимы работы установки  | Ручной | Автоматический\* |
| Перечень параметров, подлежащих регулированию и отображениюДругое (прописать самостоятельно) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Вакуум/давление | Темпера-тура пропи-точного состава | Уровень ПС  |
| Точность регулирования параметров |  |  |  |
| Наличие системы диспетчерского контроля и управления с удаленным доступом | Да | Нет |
| Необходимость ведения журнала техпроцесса в электронном виде (архивирование параметров) | Да | Нет |
| Необходимость отдельного учета электроэнергии | Да | Нет |

\* Автоматический режим предусматривает возможность ручного управления

РБ, 223053, Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Логойская,19. тел./факс (017) 510-95-00, e-mail: marketing@volna.by

**Инженер по сопровождению проекта:** Баук Ирина Владимировна + 375 29 186 00 63

**Инженер по сопровождению проекта:** Козляков Виктор Федорович + 375 29 606 99 85