

Уважаемые господа!

Благодарим Вас, что обратились в нашу компанию и надеемся видеть Вас в числе наших клиентов.

Для точного формирования цены на оборудование, и получения рекомендации специалистов о возможных вариантах снижения себестоимости оборудования, рекомендуем Вам заполнить как можно больше количество полей, подробнее описать технологический процесс производства, операции, указать технические характеристики нужного оборудования.

**В случае возникновения трудностей с заполнением опросных полей, просим Вас связаться с нашими специалистами, которые помогут Вам в составлении грамотного технического задания**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Компания Заказчик: |  | | | | | | | |
| Ответственное лицо с должностью: |  | | | | | | | |
| Адрес: |  | | | | | | | |
| Телефон/факс с кодом города: |  | | | | | | | |
| e-mail: |  | | | | | | | |
| **Комплектность пропиточной установки** | | | | | | | | |
| **Элементы установки** | | **Да** | | **Нет** | **Количество** | | **Примечания** | |
| Автоклав | |  | | |  | |  | |
| Ёмкость для хранения пропитывающего состава (ПС) | |  | | |  | |  | |
| Компрессор | |  | | |  | |  | |
| Вакуумный насос | |  | | |  | |  | |
| Ёмкость приготовления пропитывающего состава (ПС) | |  | | |  | |  | |
| Загрузочная тележка | |  | | |  | |  | |
| Другое: | | | | | | | | |
| **Характеристики пропиточной установки** | | | | | | | | |
| Источник питания, напряжение/кол-во фаз/частота | | | **В/ (кол-во фаз)/ Гц** | | | | | |
| Условия эксплуатации (где размещается, температура и др.): | | | | | | | | |
| Давление в пневмосистеме цеха  (при наличии), МПа | | |  | | | | | |
| Допустимый наружный габаритный размер, мм | | | Длинна | | | Ширина | | Высота |
|  | | |  | |  |
| Размеры пачки древесины | | | Длинна | | | Ширина | | Высота |
|  | | |  | |  |
| Тип подогрева автоклава и ёмкости хранения (при необходимости) (нужное выделить) | | | Паровой радиатор (при наличие пара на предприятии)  Жидкостной радиатор с электронагревом теплоносителя  ТЭН  Индукционный | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Технология пропитки** | | | | | | | |
| Тип и марка пропитывающего состава (лак/ компаунд) |  | | | | | | |
| Описание процесса пропитки |  | | | | | | |
| **Автоклав** | | | | | | | |
| Внутренний размер автоклава, мм | | Ø (диаметр) L (длина) | | | | | |
|  | |  | | | |
| Давление, кПа | | Вакуум | | | Избыточное давление | | |
|  | | |  | | |
| Необходимость подогрева | | Да | | | Нет | | |
| Температура подогрева, °С | | до °С | | | | | |
| Привод запорного устройства | | Пневматический | | | | Гидравлический | |
| Направление открытия крышки автоклава (нужное выделить) | | Вверх | | | | Всторону  Вправо или влево | |
| Материал корпуса автоклава | | Низкоуглеродистая сталь (09Г2С) | | | | Нержавеющая сталь  (AISI 304) | |
| Конструктивные элементы, входящие в состав пропиточной установки по умолчанию | | Смотровое окно с подсветкой  Предохранительный клапан  Рельсовый путь | | | | | |
| Максимальная масса загружаемых изделий единовременно, кг | |  | | | | | |
| Дополнительная оснастка в автоклав, если да, какая? (желательно эскизы) | |  | | | | | |
| **Ёмкость для хранения пропиточного состава** | | | | | | | |
| Допустимый габаритный размер\*  \*- по умолчанию изготавливается по размерам автоклава | | По умолчанию | Ø (диаметр) | | | | L (длина) |
|  |  | | | |  |
| Необходимость подогрева пропиточного состава | | Да | | Нет | | | |
| Температура подогрева | | **До оС** | | | | | |
| Необходимость охлаждения ПС | | Да | | Нет | | | |
| Необходимость в установке устройства перемешивания ПС | | Да | | Нет | | | |
| Дополнительно: | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Требования к системе автоматизации** | | | |
| Размещение шкафа управления (нужное выделить): | Рядом с установкой | | В отдельном помещении |
| Режимы работы установки | Ручной | | Автоматический\* |
| Перечень параметров, подлежащих регулированию и отображению  Другое (прописать самостоятельно)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Вакуум/  давление | Темпера-тура пропи-точного состава | Уровень ПС |
| Точность регулирования параметров |  |  |  |
| Наличие системы диспетчерского контроля и управления с удаленным доступом | Да | | Нет |
| Необходимость ведения журнала техпроцесса в электронном виде (архивирование параметров) | Да | | Нет |
| Необходимость отдельного учета электроэнергии | Да | | Нет |

\* Автоматический режим предусматривает возможность ручного управления

РБ, 223053, Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Логойская,19. тел./факс (017) 510-95-00, e-mail: marketing@volna.by

**Инженер по сопровождению проекта:** Баук Ирина Владимировна + 375 29 186 00 63

**Инженер по сопровождению проекта:** Козляков Виктор Федорович + 375 29 606 99 85